

F 202 Zinc plus

Polyesterový, dvousložkový stěrkový tmel. Je určen k podkladovému tmelení poškozených povrchů. Je speciálně vyvinut ke tmelení galvanicky upravených povrchů především problematických zinků, hliníku, železa, nerezů, polyesterových povrchů apod. Rychle schne a je lehce brousitelný za sucha brusným papírem zrnitosti P120-240.

INFORMACE O VÝROBKU

Druh	: Polyesterový dvousložkový tmel
Způsob aplikace	: Pružnou stěrkou, špachtlí
Ředění	: Neředí se
Tužidlo	: V poměru 100:2-3% (objemově) s tužidlem 705 (součástí balení)
Doba schnutí	: 20-30 min/23°C, IR 5-8min/60-70cm
Odstíny	: Běžový
Skladovatelnost	: Skladujte mezi 5°C až 25°C

PŘÍPRAVA POVRCHU - APLIKACE

Povrch musí být čistý, suchý, zbaven prachu a mastnoty. Pro odmaštění doporučujeme použít Antisil 770 (771). V případě potřeby odstraňte odlupující se části rzi či zbytky nesoudržných starých barev. Neaplikujte na 961, 1K plniče a základy, TPA, staré měkké barvy a laky.

Tmel natužte v poměru 100:2-3% (objemově) a řádně promíchejte. Nedávejte více tužidla do tmelu než je doporučené množství 3%, protože větší množství tužidla může ovlivnit finální odstín nanesené barvy. Doba zpracovatelnosti takto natuženého tmelu je do 4min/23°C. Nanášejte gumovou stěrkou, v případě zaoblených částí, nebo kovovou či nerezovou špachtlí. K plnému proschnutí dojde asi za 20-30min/23°C nebo při použití IR 5-8min/60-70cm. Poté doporučujeme brousit za sucha brusným papírem zrnitosti P100-180. V případě použití tmelu do vyšších teplot než je 80-100°C snižte množství tužidla o 50% (100:1-1,5%) aby nedocházelo k odlupování. Při vyšších teplotách proveďte vždy kontrolní vzorek. Jako další vrstvu doporučujeme akrylátový plnič (360, 333, 334, 307...)

Nenanášejte při teplotách nižších než 5°C. Používejte pouze doporučená tužidla!!!

