

## F216 Softplus

Polyesterový, dvousložkový stěrkový tmel. Je určen k podkladovému tmelení poškozených povrchů. Díky širokému rozsahu povrchů pro které je určen jako např. galvanizovaná ocel, nerez, hliník, železo, dřevo, polyesterové povrchy, stavení materiály apod. spadá do skupiny universálních tmelů. Rychle schne a je lehce brousitelný nejlépe za sucha.

### INFORMACE O VÝROBKU

<b>Druh</b>	: Polyesterový dvousložkový tmel
<b>Způsob aplikace</b>	: Pružnou stěrkou, špachtlí
<b>Ředění</b>	: Neředí se
<b>Tužidlo</b>	: V poměru 100:2-3% (objemově) s tužidlem 705 (součástí balení)
<b>Doba schnutí</b>	: 20-30 min/23°C, IR 5-8min/60-70cm
<b>Odstíny</b>	: Běžový
<b>Skladovatelnost</b>	: Skladujte mezi 5°C až 25°C

### PŘÍPRAVA POVRCHU - APLIKACE

Povrch musí být čistý, suchý, zbaven prachu a mastnoty. Pro odmaštění doporučujeme použít Antisil 770 (771). V případě potřeby odstraňte odlupující se části rzi či zbytky nesoudržných starých barev. Neaplikujte na 961, 1K plniče a základy, TPA, staré měkké barvy a laky.

Tmel natužte v poměru 100:2-3% (objemově) a řádně promíchejte. Nedávejte více tužidla do tmelu než je doporučené množství 3%, protože větší množství tužidla může ovlivnit finální odstín nanesené barvy. Doba zpracovatelnosti takto natuženého tmelu je do 4min/23°C. Nanášejte gumovou stěrkou, v případě zaoblených částí, nebo kovovou či nerezovou špachtlí. K plnému proschnutí dojde asi za 20-30min/23°C nebo při použití IR 5-8min/60-70cm. Poté doporučujeme brousit za sucha brusným papírem zrnitosti P120-400, případně pod vodou brusným papírem zrnitosti P180-800. V případě použití tmelu do vyšších teplot než je 80-100°C snižte množství tužidla o 50% (100:1-1,5%) aby nedocházelo k odlupování. Při vyšších teplotách proveďte vždy kontrolní vzorek. Jako další vrstvu doporučujeme akrylátový plnič (360, 333, 334, 307...)

**Nenanášejte při teplotách nižších než 5°C. Používejte pouze doporučená tužidla!!!**

